



INSTRUKCJA OBSŁUGI

Wały przegubowo-teleskopowe z osłoną pełnokrytą
SIPMA WPT 460; SIPMA WPT 540;
SIPMA WPT 630; SIPMA WPT 680





Deklaracja zgodności WE

SIPMA S.A.

ul. Budowlana 26, 20-469 Lublin, POLSKA

oświadcza z pełną odpowiedzialnością, że wyrób:

Wał przegubowo-teleskopowy

Typ: 460Nm; 540Nm; 630Nm; 680Nm

Model: HP

spełnia wymagania

Dyrektywy 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej
z dnia 17 maja 2006 roku

w sprawie maszyn, zmieniającej dyrektywę 95/16/WE (Dz. Urz. UE L 157 z 09.06.2006, str. 24)

Upoważniony do przygotowania dokumentacji technicznej:

R&D Centre INVENTOR Sp. z o.o. ul. Ciepłownicza 4, 20-469 Lublin, POLSKA

Do oceny zgodności zostały zastosowane następujące normy:

EN ISO 5674:2009

EN 12965:2009

Badania na zgodność przeprowadziła jednostka akredytowana/notyfikowana:

DPLF Groß-Umstadt

Niniejsza deklaracja odnosi się wyłącznie do maszyny w stanie, w jakim została wprowadzona do obrotu lub oddana do użytku, i nie obejmuje części dodanych przez użytkownika końcowego lub przeprowadzonych przez niego późniejszych działań

Dyrektor Sprzedaży i Marketingu


Jarosław Indulski

Lublin, 14 lipca 2016 roku

INSTRUKCJA ORYGINALNA

Spis treści

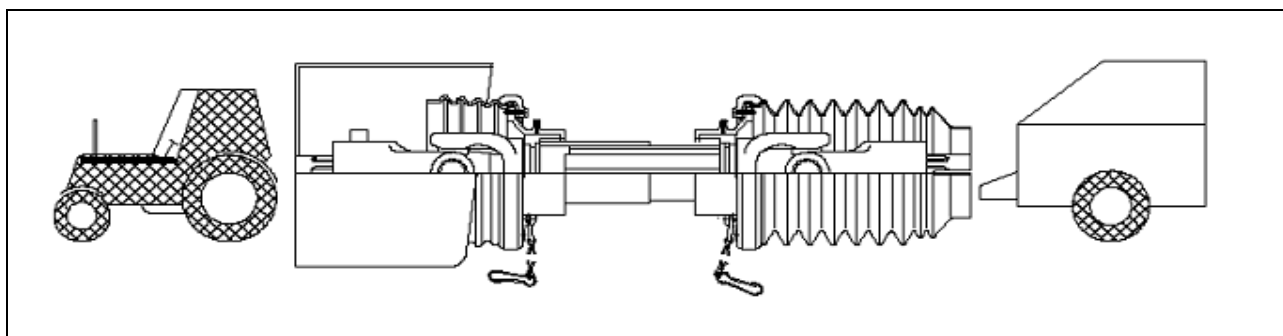
1. WPROWADZENIE.....	7
2. BEZPIECZEŃSTWO UŻYTKOWANIA I OSTRZEŻENIA.....	7
3. OPIS RYZYKA RESZTKOWEGO	9
3.1. OCENA RYZYKA RESZTKOWEGO PODCZAS PRACY WAŁU PRZEGUBOWO-TELESKOPOWEGO I JEGO CODZIENNEJ OBSŁUGI.....	9
4. OSŁONY WAŁU PRZEGUBOWO-TELESKOPOWEGO.....	10
5. DOBÓR WAŁU	11
5.1. DŁUGOŚĆ WAŁU	11
5.2. PRZENOSZONY MOMENT	11
5.3. ZAKRES UŻYTKOWANIA WAŁU.....	12
6. ŁĄCZENIE WAŁU Z CIĄGNIKIEM I MASZYNĄ.....	13
7. SMAROWANIE I KONSERWACJA	14
8. DOSTOSOWANIE DŁUGOŚCI WAŁU DO POTRZEB	15
9. OGRANICZNIKI OBROTU	16
10. DEMONTAŻ OSŁONY	17
11. MONTAŻ OSŁONY	19
12. SPRZĘGŁA.....	21
12.1. SPRZĘGŁO PRZECIĄŻENIOWE	21
12.2. SPRZĘGŁO PRZECIĄŻENIOWE AUTOMATYCZNE	21
12.3. SPRZĘGŁO CIERNE	21
12.4. SPRZĘGŁO Z KOŁKIEM ŚCINANYM	22
12.5. SPRZĘGŁO JEDNOKIERUNKOWE	22
12.6. SPRZĘGŁO CIERNE JEDNOKIERUNKOWE	22
13. OSŁONY	23
14. NAPRAWA	24

Spis rysunków

RYS. 1	PRZEZNACZENIE WAŁU PRZEGUBOWO-TELESKOPOWEGO.....	7
RYS. 2	NALEPKA OSTRZEGAWCZA – 100210/00.00.011 – NA ZEWNĘTRZNEJ RURZE OSŁONY	8
RYS. 3	NALEPKA OSTRZEGAWCZA – 100210/00.00.010 – NA ZEWNĘTRZNEJ CZĘŚCI TELESKOPU.....	8
RYS. 4	SCHEMAT OGÓLNY PRZENIESIENIA NAPĘDU	10
RYS. 5	SCHEMAT PRZEDSTAWIAJĄCY POKRYCIE RUR PROFILOWYCH PRZY L_{min} I L_{nom}	11
RYS. 6	DOPUSZCZALNY KĄT ŁAMANIA PRZEGUBU PRZY CIĄGŁEJ PRACY WAŁU	12
RYS. 7	DOPUSZCZALNY KĄT ŁAMANIA PRZEGUBU PRZY CHWIŁOWEJ PRACY WAŁU	12
RYS. 8	AGREGOWANIE WAŁU NA WOM I WPM PRZY KONSTRUKCJI ZAPIĘCIA Z TRZPIENIEM ZATRZASKU.....	13
RYS. 9	AGREGOWANIE WAŁU NA WOM I WPM PRZY KONSTRUKCJI TRZYKULKOWEGO ZATRZASKU	13
RYS. 10	SCHEMAT POKAZUJĄCY SPRAWDZENIE PEWNOŚCI POŁĄCZENIA.....	14
RYS. 11	SCHEMAT SMAROWANIA WAŁU PRZEGUBOWO-TELESKOPOWEGO	15
RYS. 12	SPOSÓB ODMIERZENIA ŻĄDANEJ DŁUGOŚCI I MIEJSCE ODCIĘCIA OSŁONY.....	15
RYS. 13	SCHEMAT POKAZUJĄCY SPOSÓB SKRACANIA RUR TELESKOPU	15
RYS. 14	SCHEMAT POKAZUJĄCY KRAWĘDZIE RUR, KTÓRE NALEŻY STĘPIĆ	16
RYS. 15	SCHEMAT POKAZUJĄCY MIEJSCE SMAROWANIA RUR.....	16
RYS. 16	DWIE CZĘŚCI WAŁU	17
RYS. 17	WKRĘT MOCUJĄCY STOŻEK OSŁONY	17
RYS. 18	OBRÓCENIE STOŻKA OSŁONY	17
RYS. 19	ZSUNIĘCIE STOŻKA OSŁONY	17
RYS. 20	ZSUNIĘCIE PIERŚCIENIA ŚLIZGOWEGO WRAZ Z RURĄ OSŁONY	18
RYS. 21	ZSUNIĘCIE PIERŚCIENIA ŚLIZGOWEGO Z RURY OSŁONY	18
RYS. 22	SMAROWANIE KANAŁKA ŁOŻYSKOWEGO W WIDŁAKU.....	19
RYS. 23	NAŁOŻENIE PIERŚCIENIA ŚLIZGOWEGO NA RURĘ OSŁONY I WIDŁAKA	19
RYS. 24	NASUNIĘCIE STOŻKA OSŁONY NA RURĘ OSŁONY I PIERŚCIEŃ ŚLIZGOWY.....	20
RYS. 25	OBRÓCENIE STOŻKA OSŁONY	20
RYS. 26	WKRĘT MOCUJĄCY STOŻEK OSŁONY	20
RYS. 27	SZKIC PRZEDSTAWIAJĄCY SPRZĘGŁO PRZECIĄŻENIOWE.....	21
RYS. 28	SZKIC PRZEDSTAWIAJĄCY SPRZĘGŁO CIERNE	21
RYS. 29	SZKIC PRZEDSTAWIAJĄCY SPRZĘGŁO Z KOŁKIEM ŚCINANYM	22
RYS. 30	SZKIC PRZEDSTAWIAJĄCY SPRZĘGŁO JEDNOKIERUNKOWE.....	22
RYS. 31	SZKIC PRZEDSTAWIAJĄCY SPRZĘGŁO CIERNE-JEDNOKIERUNKOWE	22
RYS. 32	ELEMENTY SKŁADOWE OSŁONY	23

1. Wprowadzenie

Wały przegubowo-teleskopowe są zaprojektowane i przeznaczone do zastosowania wyłącznie w rolnictwie, do przenoszenia momentu obrotowego z wału odbioru mocy ciągnika (WOM), na wał przyjęcia mocy maszyny rolniczej (WPM). Użytkowanie ich do innych celów będzie rozumiane jako użytkowanie niezgodne z przeznaczeniem. Poszczególne typy wałów mają zastosowanie do napędu określonych rodzajów maszyn i nie mogą być zastąpione innymi. W tej sprawie należy zapoznać się z instrukcją obsługi ciągnika i maszyny. Dla urządzeń zawieszanych lub półzawieszanych, może zaistnieć konieczność zdemontowania zaczepu ciągnika, a w przypadku maszyn przyczepianych – zabezpieczenia cięgier dolnych w odpowiednim położeniu, aby uniknąć uszkodzenia osłony wału.



Rys. 1 PRZEZNACZENIE WAŁU PRZEGUBOWO-TELESKOPOWEGO



UWAGA:

Wały muszą być stosowane zgodnie z ich przeznaczeniem!

2. Bezpieczeństwo użytkowania i ostrzeżenia

Bezpieczeństwo musi mieć zawsze pierwszorzędne znaczenie podczas pracy z wałem, dlatego użytkownik musi bezwzględnie przestrzegać niżej podanych szczegółowych przepisów dotyczących bezpiecznego użytkowania.



OSTRZEŻENIE:

Części odkryte muszą zawsze zawierać zabezpieczenia dodatkowe. SIPMA S.A. nie bierze na siebie żadnej odpowiedzialności w wypadku, gdy zabezpieczenia nie będą prawidłowe i skuteczne!



OSTRZEŻENIE:

Zabrania się przebywania w polu pracy wału przegubowo-teleskopowego. Przybliżanie się do elementów obracających się, grozi śmiercią!

- Używanie wału bez zamontowanej osłony lub z osłoną uszkodzoną, bądź bez właściwego, kompletnego i nieuszkodzonego ogranicznika obrotów (łańcuszków) jest zabroniona. Ciągnik i maszyna rolnicza muszą być obowiązkowo wyposażone w dodatkowe osłony stałe.
- Zabrania się odkładanie i wieszania przedmiotów na wale zamocowanym do ciągnika i maszyny.
- Przed przystąpieniem do smarowania i usuwania ewentualnych usterek wału i napędzanej maszyny oraz usuwania zapchań i zacięć maszyny, należy bezwzględnie odłączyć wał od ciągnika i maszyny.

- W czasie czynności obsługowych wału i maszyny, wał musi być odłączony od ciągnika i maszyny.
- Przy łączeniu wału przegubowo-teleskopowego z ciągnikiem i maszyną, silnik ciągnika i napęd WOM muszą być bezwzględnie wyłączone.
- Nie używać odzieży z luźno zwisającymi elementami np. paski, szaliki itp.
- Nie wolno wykorzystywać wału przegubowo-teleskopowego jako stopnia.
- Nie wolno wchodzić na wał, nie przechodzić nad i pod wałem.
- Nalepki ostrzegawcze muszą być czytelne przez cały okres użytkowania wału. W przypadku nieczytelności lub zniszczenia nalepek, należy je wymienić. Zakupu nalepek można dokonać w SIPMA S.A. lub w sieci sprzedaży SIPMA S.A.



Kierunek agregowania wału do ciągnika.

Przed przystąpieniem do pracy przeczytać instrukcję obsługi wału przegubowo-teleskopowego.

Niebezpieczeństwo wciągnięcia całego ciała - układ przeniesienia napędu.

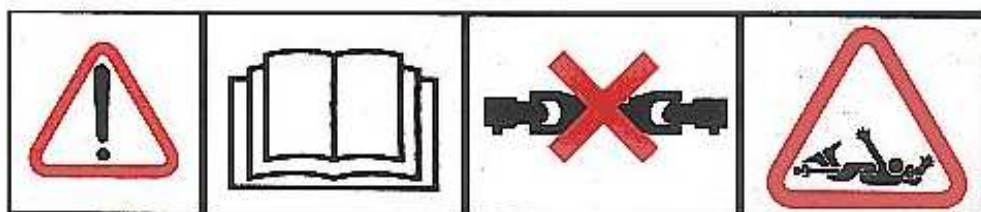
Praca bez osłony zabroniona – grozi śmiercią lub kalectwem.

Przebywanie w polu pracy wału przegubowo-teleskopowego grozi śmiercią lub kalectwem.

Łańcuszki przyczepić odpowiednio – jeden do nieruchomej części ciągnika, drugi do nieruchomej części maszyny.

Częstość smarowania wału przegubowo-teleskopowego.

Rys. 2 NALEPKA OSTRZEGAWCZA – 100210/00.00.011 – NA ZEWNĘTRZNEJ RURZE OSŁONY



Uwaga!

Przed przystąpieniem do pracy, przeczytać instrukcję obsługi

Praca bez osłony zabroniona – grozi śmiercią lub kalectwem.

Niebezpieczeństwo wciągnięcia całego ciała - układ przeniesienia napędu.

Rys. 3 NALEPKA OSTRZEGAWCZA – 100210/00.00.010 – NA ZEWNĘTRZNEJ CZĘŚCI TELESKOPU

3. Opis ryzyka resztkowego

Produkt został wyprodukowany z zastosowaniem wszystkich zasad mających zapewnić jego bezpieczne funkcjonowanie. Nie zwalnia to operatora od zachowania szczególnej ostrożności i zasad bezpiecznej pracy wynikających z innych przepisów i zasad.

Największe zagrożenie powstaje w wyniku przebywania osób postronnych, a w szczególności dzieci, a także zwierząt, w pobliżu stref zagrożeń wału przegubowo-teleskopowego, podczas jego pracy. Przy niedostatecznym zwracaniu uwagi na nalepki ostrzegawcze ryzyko rośnie!

W szczególności niebezpieczne jest:

- przebywanie podczas pracy w strefie pracy wału przegubowo-teleskopowego,
- przeprowadzanie czynności obsługowych przy włączonej maszynie,
- praca wału przegubowo-teleskopowego bez osłony,
- praca wału przegubowo-teleskopowego przy uszkodzonej lub niekompletnej osłonie.

Przy przestrzeganiu instrukcji obsługi i przepisów bezpieczeństwa wystąpienie zagrożeń zostanie ograniczona do minimum!

3.1. Ocena ryzyka resztkowego podczas pracy wału przegubowo-teleskopowego i jego codziennej obsługi

Należy przestrzegać następujących zasad:

- uważnie przeczytać Instrukcję Obsługi,
- nie dopuszczać dzieci do pracującej maszyny,
- używać wału przegubowo-teleskopowy tylko zgodnie z jej przeznaczeniem,
- przeglądy i naprawy przeprowadzać będzie przeszkolona osoba,
- nie zbliżać się do wału przegubowo-teleskopowego, gdy napęd jest włączony,
- przed przystąpieniem do usuwania zanieczyszczeń, zdejmowaniem osłon, przed każdym postojem, konserwacją, obsługą lub naprawą wału przegubowo-teleskopowego bezwzględnie wyłączyć napęd maszyny, wyłączyć silnik ciągnika oraz wyjąć kluczyk ze stacyjki.

Przy stosowaniu się do zaleceń Instrukcji Obsługi ryzyko szczątkowe może być ograniczone do minimum.



UWAGA:

Ryzyko resztkowe powstanie, jeśli Państwo niedostatecznie zapoznacie się z opisanymi zakazami, nakazami i wskazówkami!

4. Osłony wału przegubowo-teleskopowego



OSTRZEŻENIE:

Praca wału bez osłony jest bezwzględnie zabroniona!

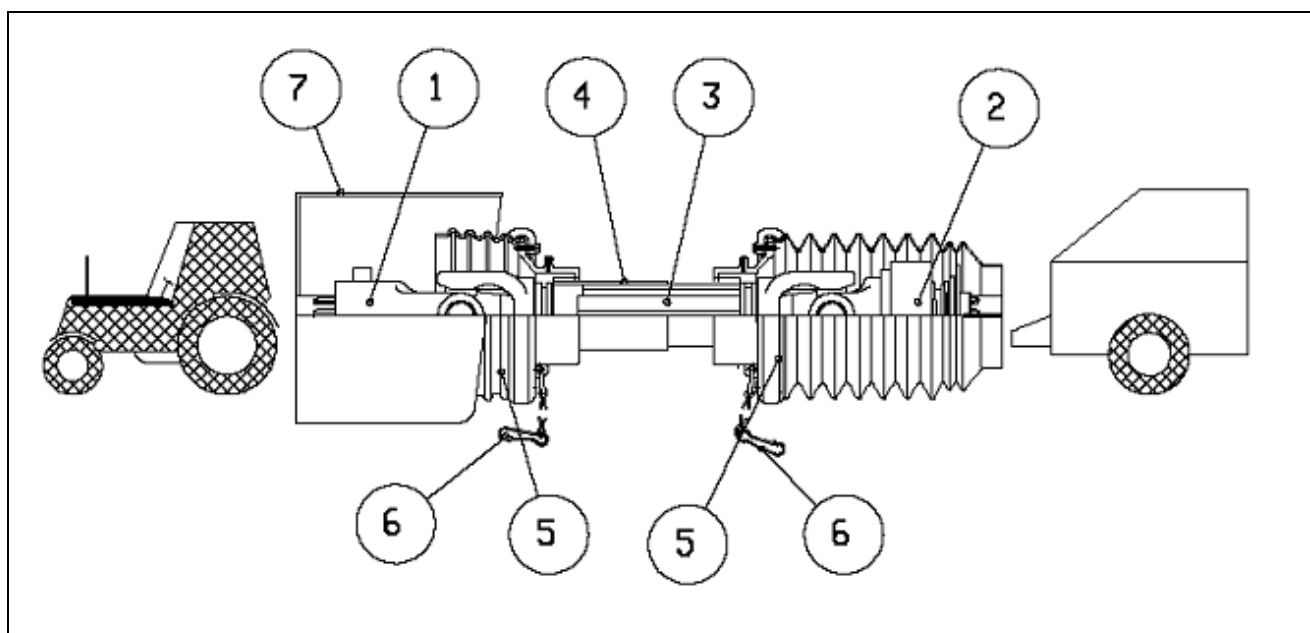
Przeniesienie momentu obrotowego z ciągnika na maszynę musi być bezpieczne dla użytkownika. Wały należy stosować w kompletnej i nieuszkodzonej osłonie, natomiast w ciągniku i maszynie muszą być zainstalowane dodatkowe osłony. Osłona stała w maszynie musi być tak dobrana, aby zachodzenie na siebie osłony wału przegubowo-teleskopowego z osłoną wału przyjęcia mocy (WPM) nie było mniejsze niż 50mm, gdy wał jest usytuowany w linii prostej.



OSTRZEŻENIE:

Zabrania się używania wału bez zamontowanej osłony lub z osłoną uszkodzoną oraz w osłonie pozbawionej kompletnego i nieuszkodzonego ogranicznika obrotu!

W przypadku wału nie połączonego z ciągnikiem należy stosować elementy podtrzymujące wał inne niż ogranicznik obrotu. Elementy podtrzymujące muszą zabezpieczać wał przed rozsuwaniem się i nie powodować uszkodzeń osłony.



Rys. 4 SCHEMAT OGÓLNY PRZENIESIENIA NAPĘDU

1. Widłak zewnętrzny (przylączeniowy)
2. Sprzęgło przeciążeniowe lub jednokierunkowe
3. Wewnętrzny i zewnętrzny profil teleskopowy
4. Wewnętrzna i zewnętrzna rura osłony

5. Stożek osłony
6. Dwa ograniczniki obrotu
7. Osłona daszkowa ciągnika
8. Osłona stała w maszynie

5. Dobór wału

5.1. Długość wału



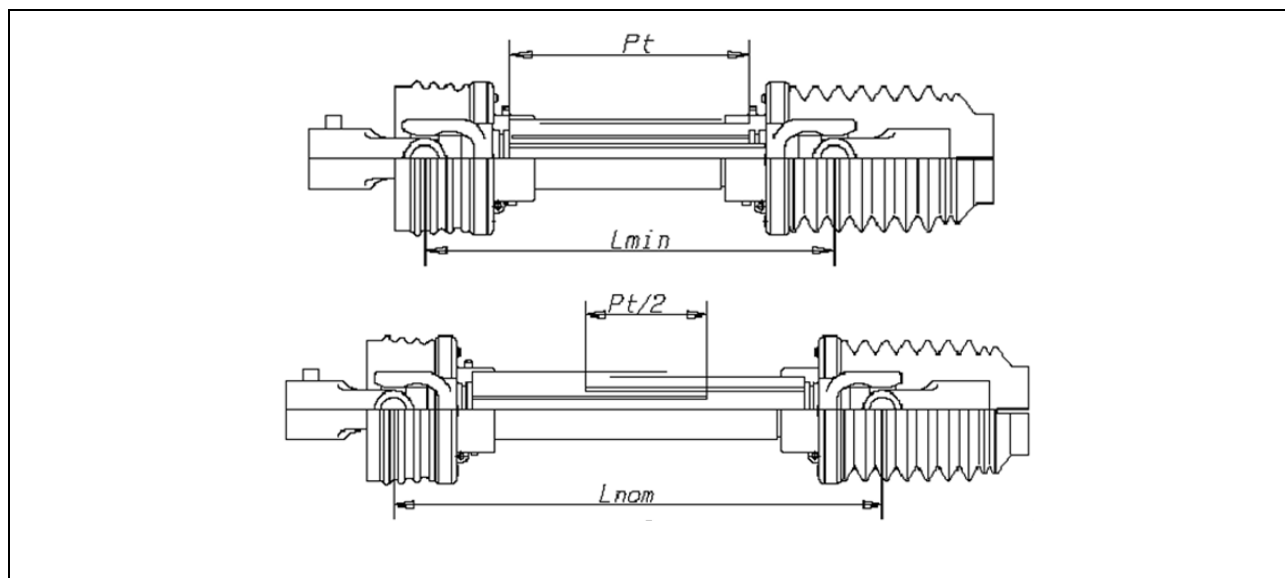
UWAGA:
Zwróć uwagę na maksymalną długość pracy L_{nom} !

Należy starać się uzyskać największe możliwe pokrycie części teleskopowych w każdej pozycji pracy. Wał przegubowo-teleskopowy nie może być rozsunięty o więcej niż około połowy pokrycia teleskopów (P_t) wału występującego przy jego minimalnej długości L_{min} .

L_{min} – długość wału w złożeniu $\pm 10\text{mm}$.

L_{nom} – maksymalna długość wału w czasie pracy $\pm 10\text{mm}$.

L_{max} – maksymalna długość wału niepracującego $\pm 10\text{mm}$.



Rys. 5 SCHEMAT PRZEDSTAWIAJĄCY POKRYCIE RUR PROFILOWYCH PRZY L_{min} I L_{nom}

5.2. Przenoszony moment



UWAGA:
Zwróć uwagę na prędkość obrotową zastosowaną w maszynie 540 obr/min lub 1000 obr/min!

TABELA 1. PARAMETRY WYTRZYMAŁOŚCIOWE

Moment nominalny	540 obr/min			1000 obr/min			Maks. moment dyn.
	kW	KM	Nm	kW	KM	Nm	Nm
460Nm	26	35	460	40	55	383	690
540Nm	31	42	540	47	64	450	810
630Nm	36	48	630	55	75	525	945
680Nm	38	52	680	59	81	567	1020

5.3. Zakres użytkowania wału

Dopuszczalne maksymalne kąty łamania przegubu



UWAGA:

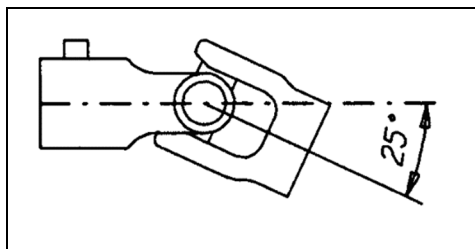
Należy uzyskać równe kąty łamania

Należy wyłączyć napęd, kiedy kąty są zbyt duże lub nierówne

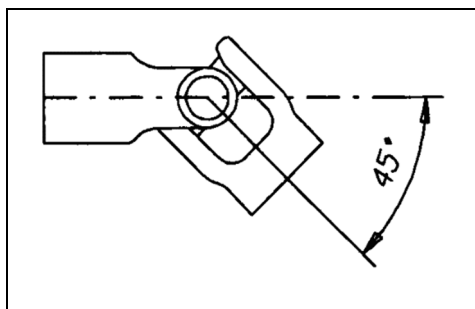
Przegub standardowy (pojedynczy)

Dopuszczalny kąt ciągłej pracy – 25°

Dopuszczalny kąt chwilowej pracy – 45°



Rys. 6 DOPUSZCZALNY KĄT ŁAMANIA PRZEGUBU PRZY CIĄGŁEJ PRACY WAŁU



Rys. 7 DOPUSZCZALNY KĄT ŁAMANIA PRZEGUBU PRZY CHWIŁOWEJ PRACY WAŁU



UWAGA:

Należy sprawdzić przestrzeń wokół WOM i WPM!

Kontakt wału z ciągnikiem lub maszyną prowadzi do uszkodzenia lub zniszczenia wału!

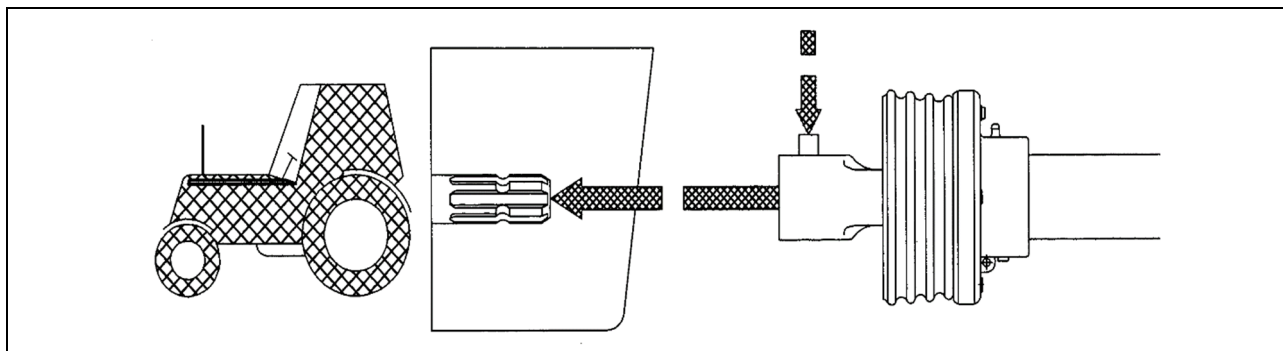
Zachodzenie na siebie osłony wału i osłony stałej WOM i WPM, musi wynosić minimum 50mm. W instrukcji obsługi napędzanej maszyny należy sprawdzić czy wymaga ona stosowania takich elementów wału jak ogranicznik momentu obrotowego i/lub sprzęgło jednokierunkowe, a także, w jaki sposób je zastosować.

6. Łączenie wału z ciągnikiem i maszyną

Przed przystąpieniem do podłączania wału, należy oczyścić WOM i WPM. Jeżeli wał wyposażony jest w ograniczniki momentu obrotowego lub sprzęgło jednokierunkowe, należy go podłączać sprzęgłem do maszyny. Odpowiednie oznaczenie znajduje się na wale. Do podtrzymania wału po odłączeniu od ciągnika stosować podpory, lub wieszaki w miejscu przewidzianym przez producenta maszyny rolniczej.

Trzpień zatrzasku

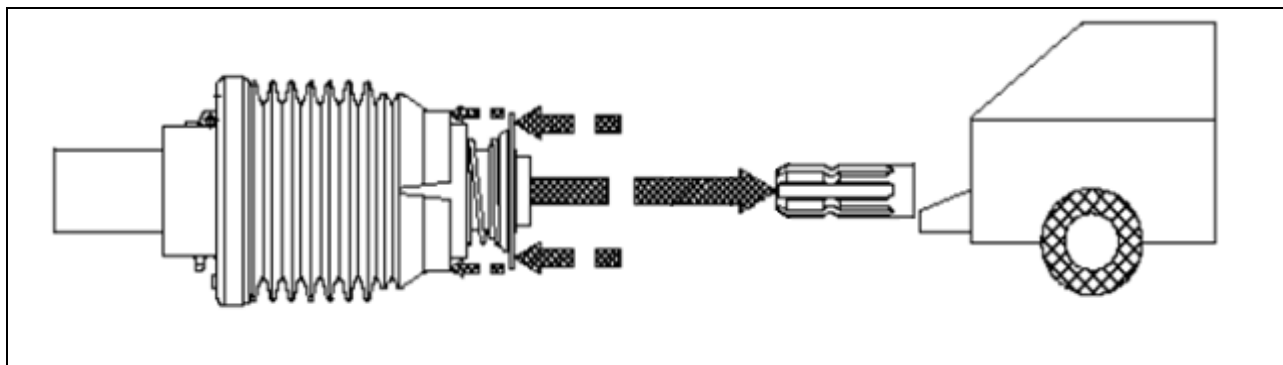
Wcisnąć trzpień zatrzasku do oporu i równocześnie wepchnąć wał na WOM lub WPM, do momentu aż trzpień wróci do swojej pozycji wyjściowej.



Rys. 8 AGREGOWANIE WAŁU NA WOM I WPM PRZY KONSTRUKCJI ZAPIĘCIA Z TRZPIENIEM ZATRZASKU

Trzykulkowy zatrzask

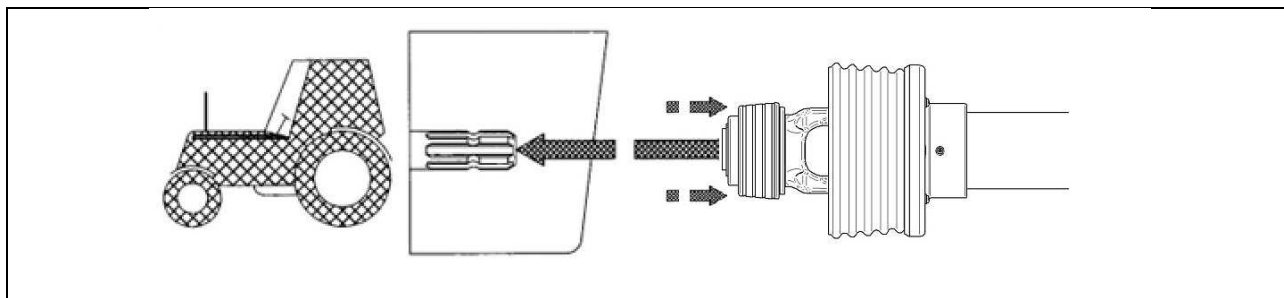
Odciągnąć miseczkę blokującą kulki i równocześnie wepchnąć wał na WOM lub WPM, aż miseczka wróci do swojej pozycji wyjściowej.



Rys. 9 AGREGOWANIE WAŁU NA WOM I WPM PRZY KONSTRUKCJI TRZYKULKOWEGO ZATRZASKU

Zatrzask automatyczny

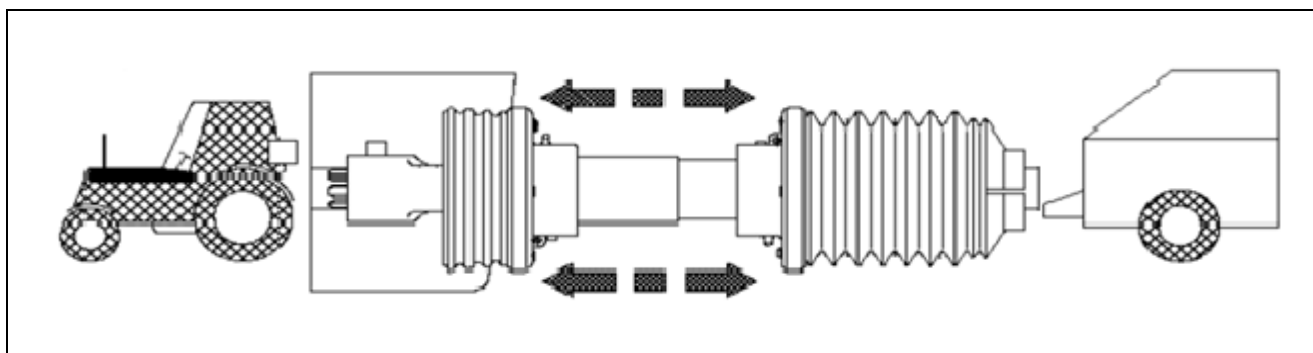
Po odciągnięciu uchwytu blokującego kulki, zatrzask pozostaje w pozycji odblokowanej bez potrzeby dalszego trzymania uchwytu. Po wepchnięciu wału na WOM lub WPM uchwyt zatrzasku samoczynnie zmieni pozycję do zablokowanej. Przy zdejmowaniu wału z wałka WOM lub WPM należy odciągnąć uchwyt z jednoczesnym ruchem odpięcia wałka. Zatrzask pozostaje w pozycji odblokowanej i jest gotowy do ponownego zapięcia na wałku WOM lub WPM.



Rys. 10 AGREGOWANIE WAŁU NA WOM I WPM PRZY KONSTRUKCJI ZATRZASKU AUTOMATYCZNEGO

Sprawdzenie połączenia

Przed rozpoczęciem pracy, należy sprawdzić prawidłowość i pewność zapięcia wału na WOM i WPM, poprzez próbę ściągnięcia wału.



Rys. 11 SCHEMAT POKAZUJĄCY SPRAWDZENIE PEWNOŚCI POŁĄCZENIA

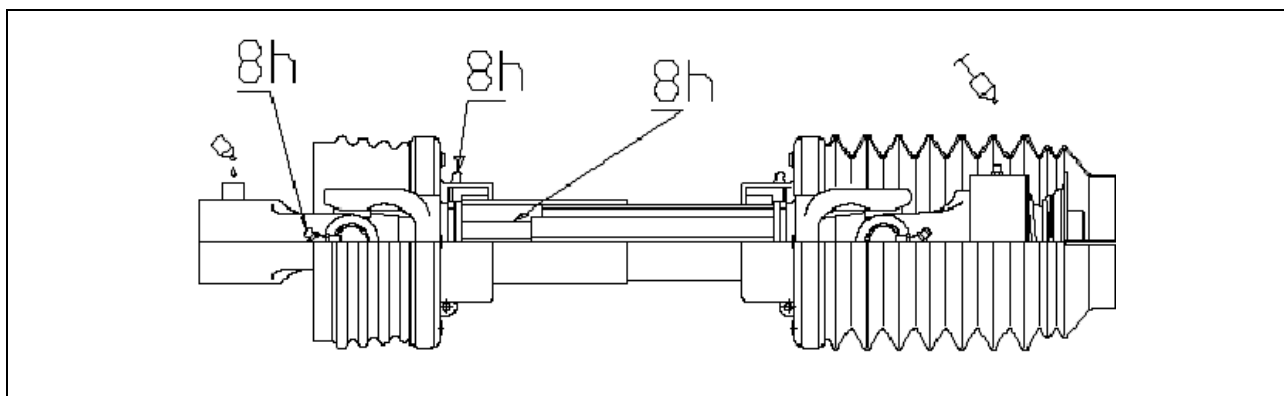


UWAGA:

W przypadku nie zapięcia wału na WOM i/lub WPM powtórzyć powyższe czynności!

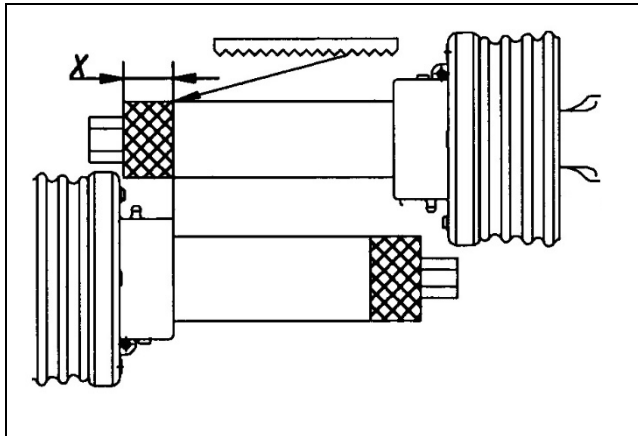
7. Smarowanie i konserwacja

Przed przystąpieniem do pracy, wał należy nasmarować smarem stałym dobrej jakości, a w trakcie użytkowania wału zgodnie ze schematem smarowania. Przed dłuższym okresem nie użytkowania wału, należy go oczyścić i ponownie nasmarować. Nasmarować należy również otwory w widłach przyłączeniowych i trzpień zatrasku. Po sezonie użytkowania, zakonserwowany wał należy przechowywać w suchym miejscu, nie narażonym na oddziaływanie czynników atmosferycznych.



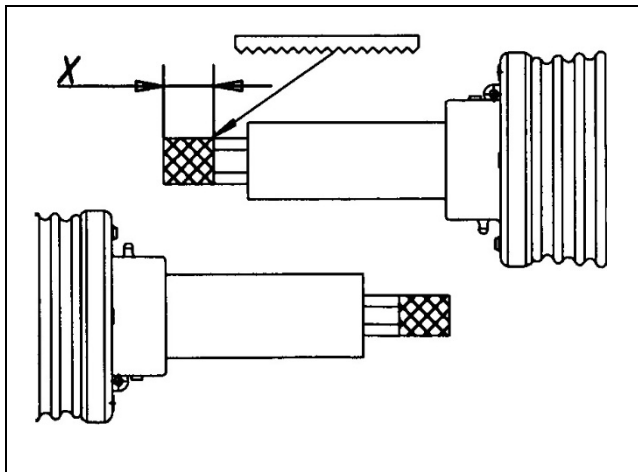
8. Dostosowanie długości wału do potrzeb

SIPMA S.A. zaleca niemodyfikowanie swoich produktów a w każdym razie prosi o kontakt ze sprzedawcą lub wykwalifikowanym mechanikiem z centrum serwisowego: tel. (+48) 81 44 14 618. Jeżeli konieczne jest skrócenie wału napędowego należy przestrzegać następującej procedury. Długość wału przegubowo – teleskopowego należy indywidualnie dostosować do ciągnika, z jakim maszyna będzie współpracować a właściwa długość określona jest w instrukcji obsługi maszyny. W celu poprawnego skrócenia wału do żądanej długości należy postępować według schematu przedstawionego na rysunkach od nr 12 do nr 15:



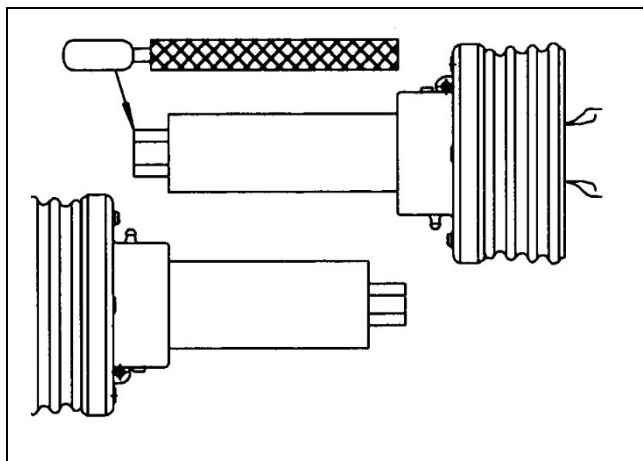
Rys. 13 SPOSÓB ODMIERZENIA ŻĄDANEJ DŁUGOŚCI I MIEJSCE ODCIĘCIA OSŁONY

Umieść połówki wału obok siebie i zaznaczć żądaną długość minimalną. Skrócić wewnętrzną i zewnętrzną rurę osłony o tę samą wielkość.



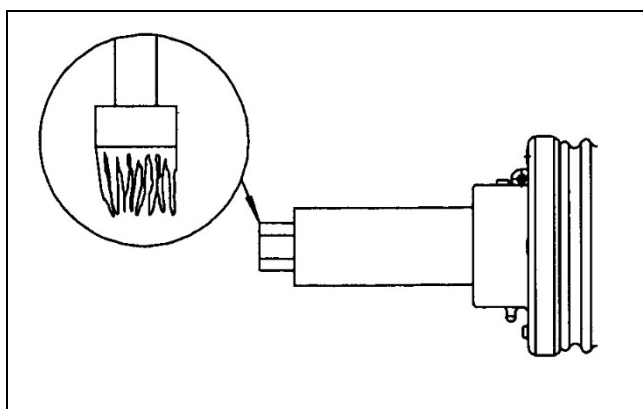
Rys. 14 SCHEMAT POKAZUJĄCY SPOSÓB SKRACANIA RUR TELESKOPU

Skróć wewnętrzną i zewnętrzną rurę teleskopu o tę samą wielkość, co rury osłony.



Rys. 15 SCHEMAT POKAZUJĄCY KRAWĘDZIE RUR, KTÓRE NALEŻY STĘPIĆ

Stępić ostre krawędzie i oczyścić z opiłków.



Rys. 16 SCHEMAT POKAZUJĄCY MIEJSCE SMAROWANIA RUR

Posmarować smarem rury teleskopowe.



UWAGA:

Żadne inne zmiany nie mogą być dokonywane w wale i osłonie!

Dostosowanie długości wału nie dotyczy wałów SIPMA WPT 630!

9. Ograniczniki obrotu

Łańcuszki przyczepione do osłony wału stanowią ogranicznik obrotu. Ich zadaniem jest zapobieganie obracaniu się osłon podczas pracy wału.

Łańcuszki przyczepić odpowiednio – jeden do nieruchomej części ciągnika drugi do nieruchomej części maszyny, tak aby umożliwiały odpowiednie łamanie wału we wszystkich pozycjach pracy. Przyczepione łańcuszki nie mogą ograniczać długości wału podczas pracy w każdej jego pozycji.

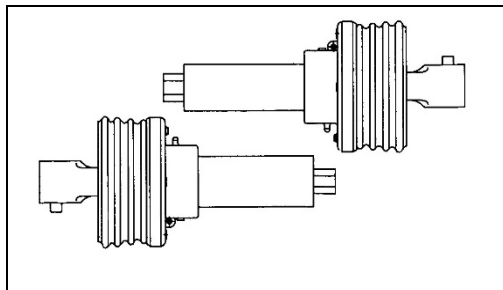


UWAGA:

Łańcuszek nie może służyć, jako wieszak wału!

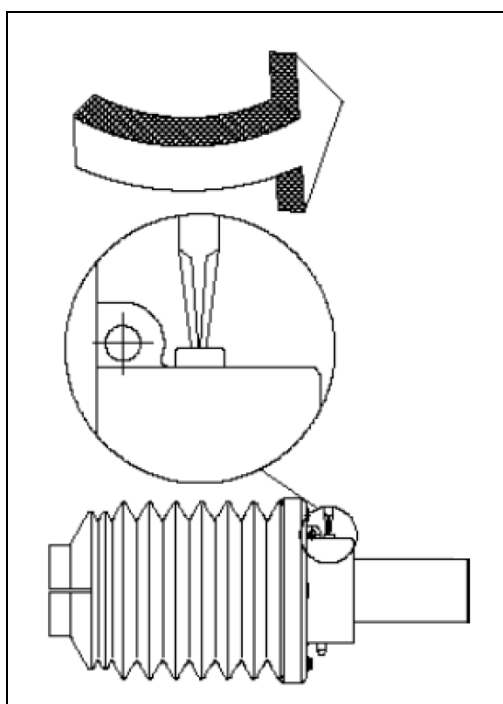
10. Demontaż osłony

W celu zdjęcia osłony z wału należy postępować według schematu przedstawionego na rysunkach od nr 16 do nr 21:



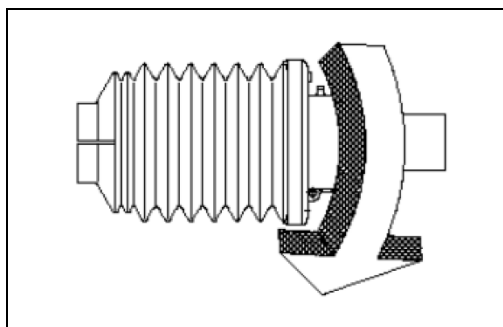
Rys. 17 DWIE CZĘŚCI WAŁU

Rozłączyć obie części wału.



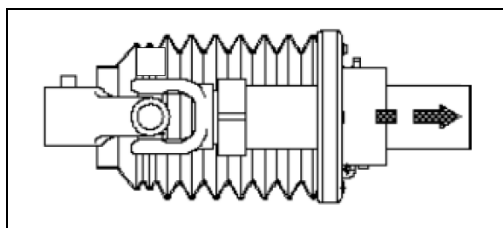
Rys. 18 WKRĘT MOCUJĄCY STOŻEK OSŁONY

Wkręt mocujący wykręcić według schematu.



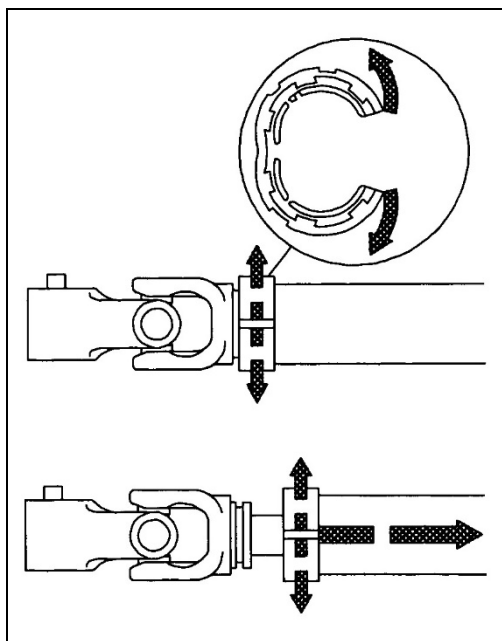
Rys. 19 OBRÓCENIE STOŻKA OSŁONY

Obrócić stożek względem rury osłony.



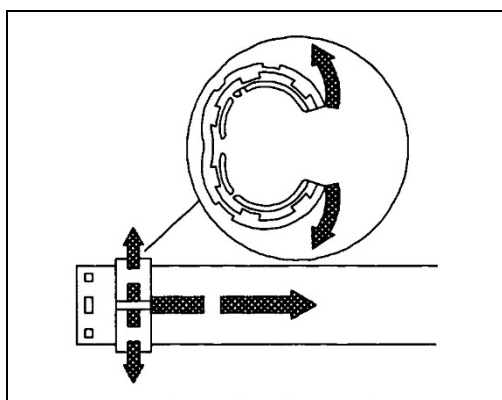
Rys. 20 ZSUNIĘCIE STOŻKA OSŁONY

Zsunąć stożek z rury osłony.



Rys. 21 ZSUNIECIE PIERŚCIENIA ŚLIZGOWEGO WRAZ Z RURĄ OSŁONY

Rozchylić połówki pierścienia ślizgowego i jednocześnie zdjąć pierścień wraz z rurą osłony z widłaka.

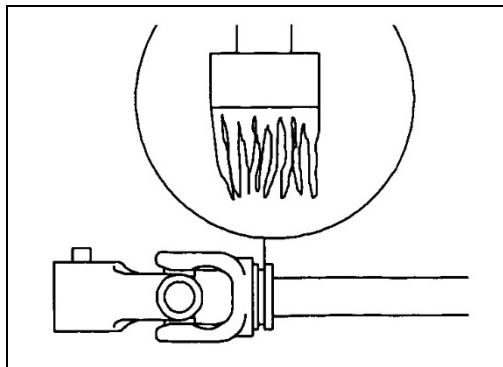


Rys. 22 ZSUNIĘCIE PIERŚCIENIA ŚLIZGOWEGO Z RURY OSŁONY

Zdjąć pierścień ślizgowy z rury osłony.

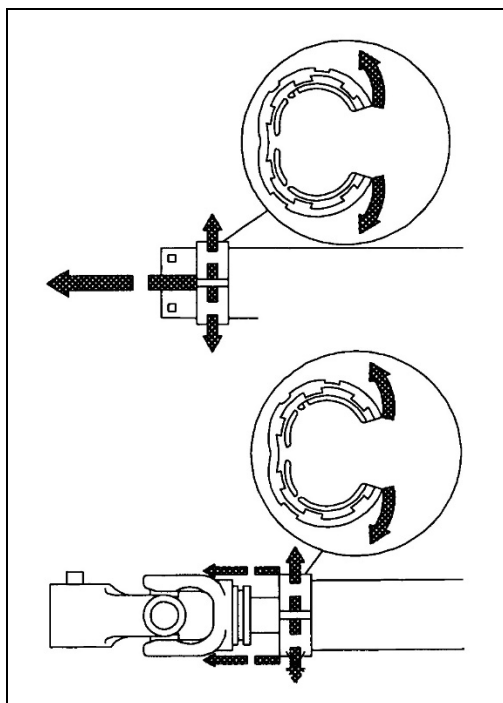
11. Montaż osłony

W celu założenia osłony na wał należy postępować według schematu przedstawionego na rysunkach od nr 22 do nr 26:



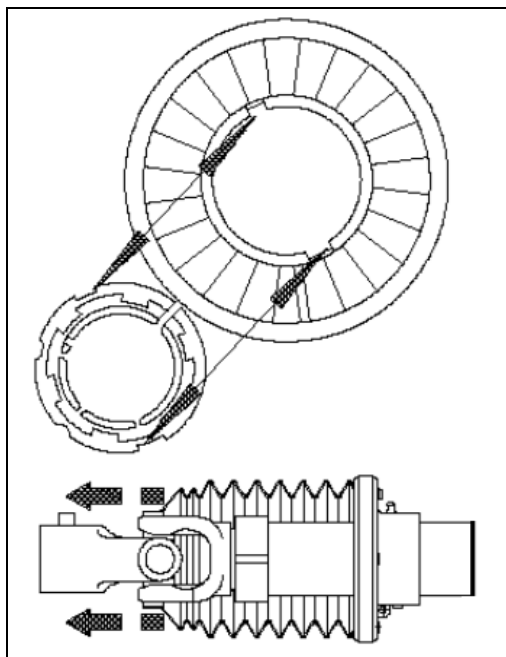
Rys. 23 SMAROWANIE KANAŁKA ŁOŻYSKOWEGO W WIDŁAKU

Posmarować kanałek w widłaka we wskazanym miejscu.



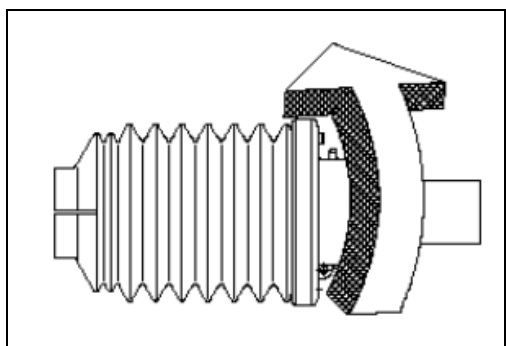
Rys. 24 NAŁOŻENIE PIERŚCIENIA ŚLIZGOWEGO NA RURĘ OSŁONY I WIDŁAKA

Nałożyć pierścień ślizgowy jednocześnie na rurę osłony i widłak.



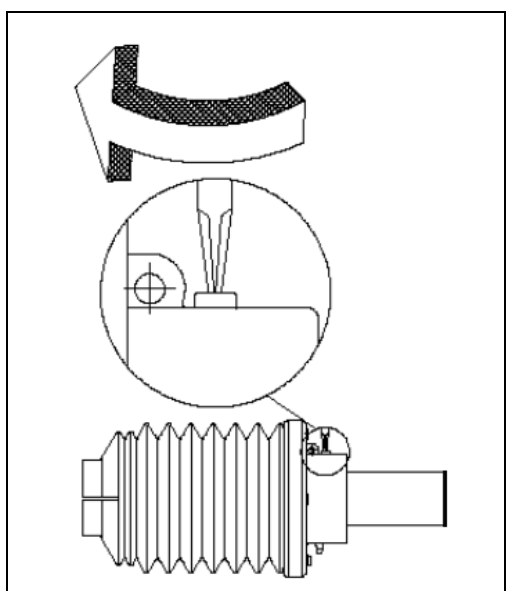
**Rys. 25 NASUNIĘCIE STOŻKA OSŁONY NA RURĘ OSŁONY
I PIERŚCIEŃ ŚLIZGOWY**

Nasunąć stożek osłony na rurę osłony i pierścień ślizgowy, uwzględniając różnice w wielkości występów w stożku i wybrań w pierścieniu ślizgowym.



Rys. 26 OBRÓCENIE STOŻKA OSŁONY

Obrócić stożek względem rury osłony.



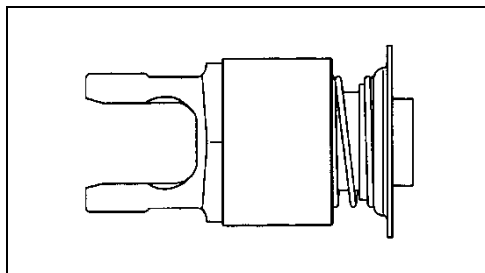
Rys. 27 WKRĘT MOCUJĄCY STOŻEK OSŁONY

Wkręt mocujący przykręcić według schematu.

12. Sprzęgła

12.1. Sprzęgło przeciążeniowe

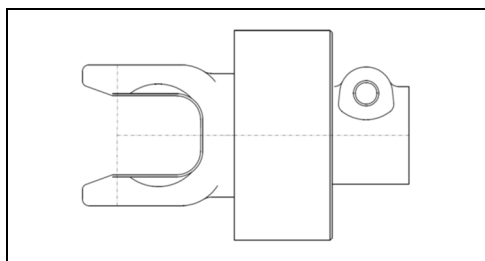
Sprzęgło przeciążeniowe o promieniowym działaniu zabieraków, służy do przerywania przenoszenia napędu, gdy moment obrotowy osiąga wielkość nastawienia sprzęgła. W chwili zaistnienia przeciążenia, należy natychmiast odłączyć napęd, by nie uszkodzić sprzęgła, a następnie usunąć przyczynę przeciążenia. Jednorazowa praca sprzęgła dłuższa niż 20 sekund grozi spalaniem sprzęgła. Wystąpienie przeciążenia sygnalizowane jest głośną pracą sprzęgła – „grzechotaniem”.



Rys. 28 SZKIC PRZEDSTAWIAJĄCY SPRZĘGŁO PRZECIĄŻENIOWE

12.2. Sprzęgło przeciążeniowe automatyczne

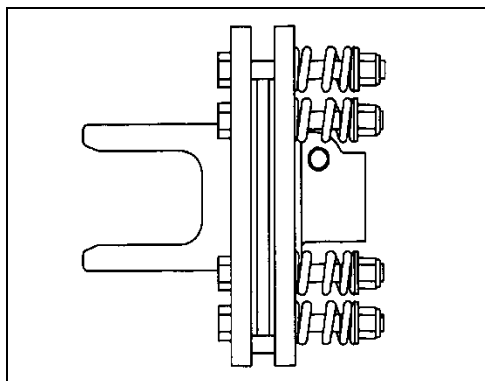
Sprzęgło przeciążeniowe automatyczne, służy do przerywania przenoszenia napędu, gdy moment obrotowy osiąga wielkość nastawienia sprzęgła. Sprzęgło nie wymaga natychmiastowego wyłączenia napędu w momencie zaistnienia przeciążenia. Jednorazowa praca sprzęgła nie powinna być dłuższa niż 30 sekund. Po ustaniu przeciążenia sprzęgło automatycznie wraca do stanu pierwotnego.



Rys. 29 SZKIC PRZEDSTAWIAJĄCY SPRZĘGŁO PRZECIĄŻENIOWE AUTOMATYCZNE

12.3. Sprzęgło cierne

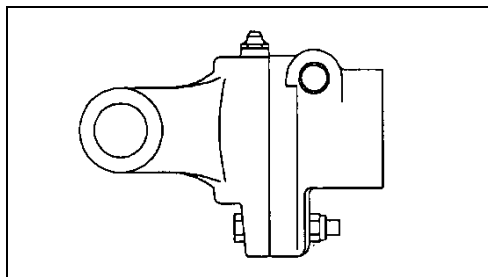
Sprzęgło cierne pozwala na przeniesienie momentu obrotowego bez wyłączania napędu, gdy przeciążenie osiągnie ustaloną wielkość. Używane jest, jako sprzęgło przeciążeniowe lub/i sprzęgło rozruchowe dla maszyn z elementami o dużym momencie bezwładności.



Rys. 30 SZKIC PRZEDSTAWIAJĄCY SPRZĘGŁO CIERNE

12.4. Sprzęgło z kołkiem ścinanym

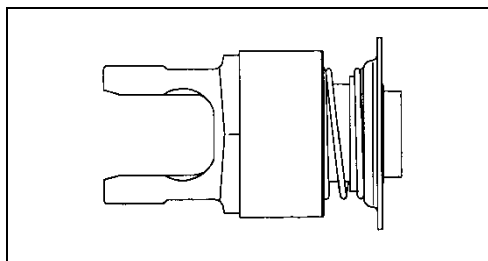
Sprzęgła z kołkiem ścinanym służą do ochrony elementów przekazujących moc z ciągnika do maszyny i w razie przeciążenia przerywają przenoszenie momentu obrotowego. Ponowne wykorzystanie sprzęgła jest możliwe po wymianie ściętej śruby. Wymieniana śruba musi być identycznej wytrzymałości jak śruba zastosowana fabrycznie.



Rys. 31 SZKIC PRZEDSTAWIAJĄCY SPRZĘGŁO Z KOŁKIEM ŚCINANYM

12.5. Sprzęgło jednokierunkowe

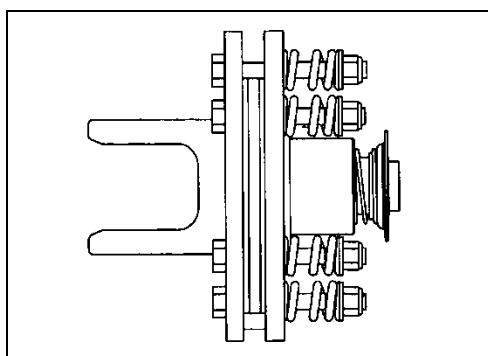
Sprzęgło jednokierunkowe pozwala na przeniesienie momentu obrotowego tylko w jednym kierunku. Używane jest przy maszynach z elementami o dużym momencie bezwładności.



Rys. 32 SZKIC PRZEDSTAWIAJĄCY SPRZĘGŁO JEDNOKIERUNKOWE

12.6. Sprzęgło cierne jednokierunkowe

Sprzęgło cierne-jednokierunkowe łączy cechy sprzęgła przeciążeniowego cierne i sprzęgła jednokierunkowego. Używane jest przy maszynach z elementami o dużym momencie bezwładności.



Rys. 33 SZKIC PRZEDSTAWIAJĄCY SPRZĘGŁO CIERNE-JEDNOKIERUNKOWE

13. Osłony

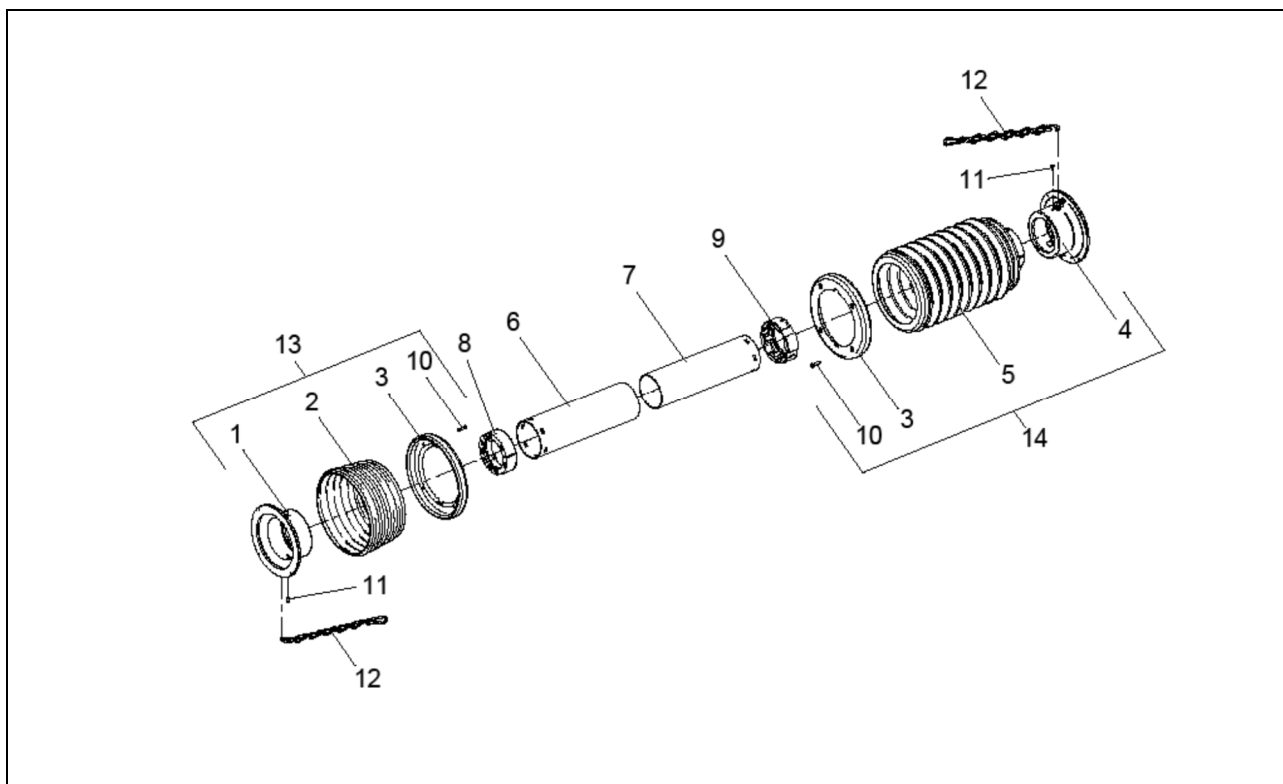
Osłony są zaprojektowane tak, aby chroniły użytkownika.



OSTRZEŻENIE:

Wadliwa, zniszczona lub uszkodzona osłona lub jej części muszą być natychmiast wymienione lub naprawione!

Wadliwa, zniszczona lub uszkodzona osłona lub jej części muszą być natychmiast wymienione lub naprawione. Wymiany osłony użytkownik może dokonać we własnym zakresie. Po wymianie osłony lub jej części, w razie konieczności, należy na zewnętrznej rurze osłony nalepić ostrzegawczą nr 100210/00.00.011. W celu zamówienia osłony lub jej części należy podać numer wału.



Rys. 34 ELEMENTY SKŁADOWE OSŁONY

- 1. Stożek I
- 2. Kołnierz
- 3. Pierścień
- 4. Stożek II
- 5. Harmonijka pełnokryta
- 6. Rura zew. osłony
- 7. Rura wew. osłony
- 8. Pierścień ślizgowy I

- 9. Pierścień ślizgowy II
- 10. Wkręt
- 11. Wkręt
- 12. Łańcuch
- 13. Stożek I kpl.
- 14. Stożek II kpl.

TABELA 2. WYKAZ CZĘŚCI ZAMIENNYCH

POZ.	460Nm	540Nm	630Nm	680Nm
1	50210/01.00.501	50210/01.00.501	60210/01.00.501	60210/01.00.501
2	50210/01.00.502	50210/01.00.502	60210/01.00.502	60210/01.00.502
3	50210/01.00.503	50210/01.00.503	60210/01.00.503	60210/01.00.503
4	50210/02.00.501	50210/02.00.501	60210/02.00.501	60210/02.00.501
6*	450200-01-02-.....	50200-01-02-.....	610200-01-02-.....	60200-01-02-.....
7*	450200-02-02-.....	50200-02-02-.....	610200-02-02-.....	60200-02-02-.....
8	50210/01.00.002/1	50210/01.00.002/1	50210/01.00.002/1	50210/01.00.002/1
9	50200/02.00.002	50200/02.00.002	50200/02.00.002	50200/02.00.002
10	CH ST 4,2X19	CH ST 4,2X19	CH ST 4,2X19	CH ST 4,2X19
11	FH ST 3,9x9,5	FH ST 3,9x9,5	FH ST 3,9x9,5	FH ST 3,9x9,5
12	0733/03.00.000	0733/03.00.000	0733/03.00.000	0733/03.00.000
13	50210/01.00.500	50210/01.00.500	60210/01.00.500	60210/01.00.500
5	60210/01.00.611	60210/01.00.611	60210/01.00.611	60210/01.00.611
14	50210/02.00.610	50210/02.00.610	50210/02.00.610	50210/02.00.610
5	60210/01.00.621	60210/01.00.621	60210/01.00.621	60210/01.00.621
14	50210/02.00.620	50210/02.00.620	50210/02.00.620	50210/02.00.620
5	60210/01.00.711	60210/01.00.711	60210/01.00.711	60210/01.00.711
14	50210/02.00.710	50210/02.00.710	50210/02.00.710	50210/02.00.710
5	60210/01.00.721	60210/01.00.721	60210/01.00.721	60210/01.00.721
14	50210/02.00.720	50210/02.00.720	50210/02.00.720	50210/02.00.720

* - wpisać żadaną długość rury osłony

Części zamienne można nabywać bezpośrednio u producenta lub dostawcy maszyn. Części zamienne można nabywać w sklepie internetowym producenta pod adresem:

<http://sklep.sipma.pl>.

14. Naprawa

Stosowanie do napraw oryginalnych części zamiennych jest gwarancją jakości pracy maszyny.

Przy naprawach wałów przegubowo-teleskopowych należy korzystać z usług placówek wyspecjalizowanych w technicznej obsłudze maszyn rolniczych.

[illegible]

This image shows a full page of a document template. It consists of approximately 30 evenly spaced horizontal dotted lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. There are no margins, text, or other markings present.



SIPMA S.A.
ul. Budowlana 26
20-469 Lublin, Polska
tel. (+48) 81 44 14 400
www.sipma.pl